

Защита металлоконструкций, эксплуатирующихся в условиях морского тропического климата.

Сравнительная таблица

систем защиты от воздействия промышленной атмосферы наружных поверхностей технологического оборудования и эстакад материала STELPANT и эмали СБЭ-111 «Унипол»

STELPANT	УНИПОЛ
<p>Область применения. Защита от воздействия промышленной атмосферы наружных поверхностей металлоконструкций, технологического оборудования и эстакад.</p>	<p>Область применения. Защита от воздействия промышленной атмосферы наружных поверхностей металлоконструкций, технологического оборудования и эстакад.</p>
<p>Требования к подготовке окрашиваемой поверхности. Поверхность металла очищают до полного удаления продуктов коррозии и старых покрытий и обезжиривают, загрунтованная поверхность должна быть сухой и чистой. Дробеструйная подготовка, Sa 2,0 по DIN 55928</p> <p>Совместимость. Сам с собой.</p>	<p>Требования к подготовке окрашиваемой поверхности. Металлическую поверхность конструкций, подлежащих защите, необходимо очистить от различного рода загрязнений, рыхлой ржавчины и слабо державшейся окислы. Допускается на поверхности металла наличие плотно сцепленной ржавчины (до 50 мкм), а также крепко сцепленного старого покрытия. Степень очистки St 3 по ISO 8501.</p> <p>Совместимость. ФЛ, ГФ, ЭП, КЧ, и другие основы, практически совместимо со всеми схемами окраски.</p>
<p>Схема окраски STELPANT:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1-ый слой – 80 мкм, грунтровка Stelpant-PU-Zink; • 2-ой слой – 80 мкм, промежуточный Stelpant-PU-Mica; • 3-ий слой – 60 мкм, заключительный Stelpant- PU-Cover UV. 	<p>Схема окраски грунт-эмалью СБЭ-111«Унипол» марка А:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1-ый слой – 80 мкм • 2-ой слой – 80 мкм • 3-ий слой – 80 мкм
<p>Цвет: по карте RAL.</p>	<p>Цвет: базовый - бежевый, цвет покрывного слоя - любой.</p>
<p>Основа. Рецепт приготовления. Однокомпонентная комбинация полиуретана и смолы.</p>	<p>Основа. Рецепт приготовления. Каучуко-смоляная модифицированная. Однокомпонентная. Готовая к применению.</p>

Схема окраски, цена материала на 1 м ²					Схема окраски, цена материала на 1 м ²				
Материал	Толщина слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²	Цена за 1 кг, ЕВРО	Цена за 1 м ² , ЕВРО	Материал	Толщина слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²	Цена за 1 кг, ЕВРО	Цена за 1 м ² , ЕВРО
STELPANT-PU-Zink	80	327	6,40	2,09	Унипол А	80	176	4,86	0,86
STELPANT-PU-Mica	80	217	8,40	1,68	Унипол А	80	176	4,86	0,86
STELPANT-PU-Cover UV	60	139	12,50	1,74	Унипол А	80	176	4,86	0,86
ВСЕГО (слоев)	3		ИТОГО:	5,51	ВСЕГО (слоев)	3		ИТОГО:	2,58

Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	Нет данных	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Адгезия пленки, баллы, не более	Нет данных	Адгезия пленки, баллы, не более	1
Прочность покрытия при ударе	Нет данных	Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-2М, см, не менее	50
Износостойкость	Износостойчив	Износостойкость, кг/мкм	Высокая 3,3
Толщина нанесения одного слоя покрытия сухой пленки без его стекания с вертикальных поверхностей, мкм	Нет данных	Толщина нанесения одного слоя покрытия сухой пленки без его стекания с вертикальных поверхностей, мкм	100
Возможность нанесения тонкого слоя (сухой пленки), мкм	80	Возможность нанесения тонкого слоя (сухой пленки), мкм	30

Время высыхания до степени «3», (ч, не более) для покрывного слоя:		Время высыхания до степени «3», (ч, не более):	
▪ при минус 15 ⁰ С	Не наносится	• при минус 15 ⁰ С	3
▪ при минус 10 ⁰ С	Не наносится	• при минус 10 ⁰ С	3
▪ при минус 5 ⁰ С	Не наносится	• при минус 5 ⁰ С	2
▪ при 0 ⁰ С	Нет данных.	• при 0 ⁰ С	2
▪ при плюс 20 ⁰ С	5	• при плюс 20 ⁰ С-30 ⁰ С	1

Для окраски стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей.	Нет данных	Для антикоррозионной защиты углеродистых сталей (без обработки, оцинкованных, фосфатированных), конструкций из нержавеющей стали (без обработки и пассивированной), алюминия и его сплавов	Применяется
Для нанесения по поверхности стали, покрытой плотным слоем продуктов коррозии	Не наносится	Для нанесения по поверхности стали, покрытой плотным слоем продуктов коррозии	до 50 мкм
Для нанесения непосредственно на очищенную от грязи и рыхлой ржавчины влажную и мокрую (т. е. при наличии капельной влаги) металлическую поверхность.	На влажную	Для нанесения непосредственно на очищенную от грязи и рыхлой ржавчины влажную и мокрую (т. е. при наличии капельной влаги) металлическую поверхность	Наносится

Молярные свойства STELPANT-PU-Cover UV		Молярные свойства Унипол А	
Молярная доля нелетучих веществ, %	52	Молярная доля нелетучих веществ, %	40-55
Условная вязкость эмали при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с	Нет данных	Условная вязкость эмали при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с	90-150
Степень перетира, мкм, не более	Нет данных	Степень перетира, мкм, не более	50
Укрывистость, г/м ²	Нет данных	Укрывистость, г/м ²	60
Степень разбавления, %	Нет данных	Степень разбавления, %	10-15
Плотность, г/м ³	1,2	Плотность, г/м ³	1,3-1,6
Растворитель	Нет данных	Растворитель	Ксилол, соль- вент
Теоретический расход 80 мкм, кг/м ²	0,185	Теоретический расход 80 мкм, кг/м ²	0,176

Вывод.

Схема окраски грунт-эмалью СБЭ-111 «Унипол» в сравнение со схемой окраски материалом STELPANT обладают следующими преимуществами:

- более проста в применении, более технологична (возможность выполнения окрасочных работ при отрицательных температурах и высокой влажности, сокращение длительности работ за счет высокой скорости высыхания);
- ремонтпригодность, пониженные требования к подготовке поверхности под окраску, широкая гамма по совместимости лакокрасочных материалов, в том числе по старым покрытиям;
- значительный экономический эффект.