

Защита металлоконструкций, эксплуатирующихся в условиях морского тропического климата.

Сравнительная таблица

систем защиты металлоконструкций заводского изготовления, транспортирующихся морским путем, с нанесением окончательных слоев на стройплощадке.

Предлагается система заводской грунтовки металлоконструкций со сроком службы не менее 2 лет с использованием материалов STELPANT и эмали СБЭ-111 «Унипол» до нанесения покрывных слоев.

STELPANT	УНИПОЛ
<p>Область применения. Защита от воздействия промышленной атмосферы наружных поверхностей металлоконструкций, технологического оборудования и эстакад.</p>	<p>Область применения. Защита от воздействия промышленной атмосферы наружных поверхностей металлоконструкций, технологического оборудования и эстакад.</p>
<p>Требования к подготовке окрашиваемой поверхности. Поверхность металла очищают до полного удаления продуктов коррозии и старых покрытий и обезжиривают, загрунтованная поверхность должна быть сухой и чистой. Дробеструйная подготовка, Sa 2,0 по DIN 55928.</p> <p>Совместимость. Полиуретан, эпоксидные материалы, виниловые, алкидные материалы, хлоркаучук, рекомендуется консультация поставщика.</p>	<p>Требования к подготовке окрашиваемой поверхности. Металлическую поверхность конструкций, подлежащих защите, необходимо очистить от различного рода загрязнений, рыхлой ржавчины и слабо державшейся окислы. Допускается на поверхности металла наличие плотно сцепленной ржавчины (до 50 мкм), а также крепко сцепленного старого покрытия. Степень очистки St 3 по ISO 8501.</p> <p>Совместимость. ФЛ, ГФ, ЭП, КЧ, и другие основы, практически совместимо со всеми схемами окраски.</p>
<p>Схема окраски STELPANT:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2-а слоя по 80 мкм, грунтовка Stelpant-PU-Zink 	<p>Схема окраски грунт-эмалью СБЭ-111«Унипол» марка Б:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2-а слоя по 80 мкм
<p>Цвет: по карте RAL.</p>	<p>Цвет – черный, бежевый, красно-коричневый. Все темные цвета.</p>
<p>Основа. Рецепт приготовления. Однокомпонентный полиуретановый материал, содержащий цинковую пудру.</p>	<p>Основа. Рецепт приготовления. Каучуко-смоляная модифицированная. Однокомпонентная. Готовая к применению.</p>

Схема окраски, цена материала на 1 м ²					Схема окраски, цена материала на 1 м ²				
Материал	Толщ-на слоя, мкм.	Теоретический расход, г/м ² .	Цена за 1 кг., ЕВРО.	Цена за 1 м ² , ЕВРО.	Материал	Толщина слоя, мкм.	Теоретический расход, г/м ² .	Цена за 1 кг. ЕВРО	Цена за 1 м ² , ЕВРО.
STELPANT-PU-Zink	160 (2)	654	6,40	4,18	Унипол Б	160 (2)	352	5,55	1,96
ВСЕГО (слоев)	2		ИТОГО:	4,18	ВСЕГО (слоев)	2		ИТОГО:	1,96

Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	Нет данных	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Адгезия пленки, баллы, не более	Нет данных	Адгезия пленки, баллы, не более	1
Прочность покрытия при ударе	Нет данных	Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-2М, см, не менее	50
Износостойкость	Износоустойчив	Износостойкость, кг/мкм	Высокая 3,3
Толщина нанесения одного слоя покрытия сухой пленки без его стекания с вертикальных поверхностей, мкм	Нет данных	Толщина нанесения одного слоя покрытия сухой пленки без его стекания с вертикальных поверхностей, мкм	100
Возможность нанесения тонкого слоя(сухой пленки), мкм	80	Возможность нанесения тонкого слоя (сухой пленки), мкм	30

Время высыхания до степени «3», (ч, не более):		Время высыхания до степени «3», (ч, не более):	
▪ при минус 15 ⁰ С	Не наносится	• при минус 15 ⁰ С	3
▪ при минус 10 ⁰ С	Не наносится	• при минус 10 ⁰ С	3
▪ при минус 5 ⁰ С	Не наносится	• при минус 5 ⁰ С	2
▪ при 0 ⁰ С	Нет данных	• при 0 ⁰ С	2
▪ при плюс 20 ⁰ С	1	• при плюс (20 ⁰ С-35 ⁰ С)	1

Для окраски стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей.	Нет данных	Для антикоррозионной защиты углеродистых сталей (без обработки, оцинкованных, фосфатированных), конструкций из нержавеющей стали (без обработки и пассивированной), алюминия и его сплавов.	Применяется
Для нанесения по поверхности стали, покрытой плотным слоем продуктов коррозии	Не наносится	Для нанесения по поверхности стали, покрытой плотным слоем продуктов коррозии.	до 50 мкм
Для нанесения непосредственно на очищенную от грязи и рыхлой ржавчины влажную и мокрую (т. е. при наличии капельной влаги) металлическую поверхность.	На влажную	Для нанесения непосредственно на очищенную от грязи и рыхлой ржавчины влажную и мокрую (т. е. при наличии капельной влаги) металлическую поверхность.	Наносится

Молярные свойства материала		Молярные свойства материала	
Молярная доля нелетучих веществ, %	71	Молярная доля нелетучих веществ, %	40-55
Условная вязкость эмали при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с	60	Условная вязкость эмали при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с	90-150
Степень перетира, мкм, не более	Нет данных	Степень перетира, мкм, не более	50
Укрывистость, г/м ²	Нет данных	Укрывистость, г/м ²	60
Степень разбавления, %	Нет данных	Степень разбавления, %	10-15
Плотность, г/м ³	2,9	Плотность, г/м ³	1,2
Растворитель	Нет данных	Растворитель	Ксилол, соль- вент
Теоретический расход 80 мкм, кг/м ²	0,327	Теоретический расход 80 мкм, кг/м ²	0,176

Вывод.

Схема окраски грунт-эмалью СБЭ-111 «Унипол» в сравнение со схемой окраски материалом STELPANT обладает следующими преимуществами:

- более проста в применении, обладает высокой химстойкостью, более технологична (возможность выполнения окрасочных работ при отрицательных температурах и высокой влажности);
- ремонтпригодность, пониженные требования к подготовке поверхности под окраску, возможность нанесения по старым покрытиям;
- значительный экономический эффект.